

# AMPLIACIÓN NAVE INDUSTRIAL



## Ampliación Nave Industrial Jalisco

Acatlán de Juárez, Jalisco, México.

### RETO DEL CLIENTE

Nuestro cliente buscaba una alternativa más eficiente en costos y tiempos para mejorar el suelo inestable en el desplante de vialidades y plataformas para grúas y equipo pesado.

### SOLUCIÓN TENSAR

Se logró no solo llegar al desempeño deseado en diseño, sino que también se optimizó los costos de la alternativa, al reducir los espesores de las capas. Adicionalmente, hubo una reducción significativa en los asentamientos diferenciales en las estructuras de la nave, en los costos por el cambio del procedimiento constructivo, lo cual impactó positivamente el cronograma, al finalizar el proyecto con anticipación.

# Tensar®

A Division of CMC

#### DETALLES DEL PROYECTO

Instalación:  
**2023**

Sistema:  
**InterAx NX**

Más información:  
**Más de 6,000 m2 construidos.**

ECOMEX®



Tensar®  
A Division of CMC



## V A L O R

- Reducción en los tiempos de construcción y en los costos del proyecto.
- Reducción en las emisiones de CO2, al instalar un Sistema amigable con el medio ambiente.

Queremos ayudarte en tu próximo desafío constructivo: [tensarcorp.com/es](https://tensarcorp.com/es) | **800-TENSAR-1**



We're CMC. You'll find our products strengthening and reinforcing the infrastructure nearly everywhere on the planet – in sports stadiums and public buildings as well as highways, bridges, railways and other structures. To serve this global market, CMC maintains facilities across the United States, Europe and Asia. These sites include everything from local recycling centers, steel mini-mills and micro-mills to large-scale fabrication centers, heat-treating facilities as well as other operations. [cmc.com](https://cmc.com) ©CMC 2024