

Especificación de Producto – Geomalla TriAx® TX Type 2

Tensar se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto en cualquier momento. Es responsabilidad de quien diseña y de quien compra el asegurarse de que las especificaciones del producto son las vigentes y apropiadas para cada caso.

Información General

1. La geomalla es fabricada utilizando una lámina de polipropileno perforada la cual se orienta en tres direcciones sustancialmente equiláteras de manera que las costillas resultantes tengan un alto grado de orientación molecular lo cual continuara parcialmente a través de la masa del nodo integral.
2. Las características contribuyentes al desempeño de la carpeta mecánicamente estabilizada incluyen:



Propiedades Índices	Longitudinal ⁽¹⁾	Diagonal ⁽¹⁾	General ⁽¹⁾
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Largo de la costilla ⁽²⁾, mm (in) 	33 (1.30)	33 (1.30)	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Geometría de la costilla 			Rectangular
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Geometría de la abertura 			Triangular
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Relación de aspecto de la costilla ⁽⁷⁾ 			>1.0
Integridad Estructural			
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Eficiencia de la junta ⁽³⁾, % 			93
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Proporción de la Rigidez Isotrópica ⁽⁴⁾ 			0.6
Durabilidad			
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Resistencia a degradación química ⁽⁵⁾ 			100%
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Resistencia a la luz ultravioleta (UV) y desgaste ⁽⁶⁾ 			70%

Dimensiones y entrega

La geomalla debe ser entregada en campo en rollos identificados individualmente con dimensiones nominales iguales a 3.8 metros (12.5 pies) de ancho y 100 metros (328 pies) de largo.

Notas:

1. Excepto cuando se indique lo contrario, los valores que se muestran son valores promedio mínimos de rollo, MARV, siguiendo los requisitos del ASTM D4759. Las notas a continuación incluyen una breve descripción de los ensayos.
2. Dimensiones nominales.
3. La capacidad de transferencia de carga es determinada de acuerdo con los ensayos ASTM D6637 and ASTM D7737 y expresada como porcentaje de la capacidad última a la tensión.
4. La proporción entre los valores mínimos y máximos de la rigidez radial a 0.5% de deformación, medidos en una costilla y a media distancia en las direcciones de la costilla.
5. Resistencia a la pérdida de capacidad de carga o integridad estructural al estar expuesto a ambiente químicamente agresivo según el ensayo de inmersión EPA9090
6. Resistencia a la pérdida de capacidad de carga o integridad estructural al estar expuesto a 500 horas de luz ultravioleta (UV) y desgaste agresivo según el ensayo ASTM D4355.
7. Relación proporcional entre el alto y ancho de la costilla a media distancia en las direcciones de la costilla.